



PLASTE AUTOMOTIVO

LÍNEA

2204 Verde Nilo
2207 Gris
2211 Blanco
2280 Azul

PRESENTACIONES

1 Lt.
4 Lt. (Galón)
19 Lt. (Cubeta)

DILUYENTES

N/A

APLICADORES

Cuña de hule o metálica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es una masilla de nitrocelulosa, de alta calidad, diseñada para usarse en el repintado automotriz cuando se requiere rellenar pequeñas imperfecciones y/o rayas de lija. Fabricado con resinas de nitrocelulosa, cargas, pigmentos, hidrocarburos aromáticos y oxigenados. Presentan secado rápido, buena facilidad de aplicación y de lijado (buen polveo) y excelente adherencia sobre primers IPESA.

PROPIEDADES AL ENVASADO (A 25° C y 50% Humedad Relativa)

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Penetración	390 - 410	Mm
Densidad	1.25 – 1.30	Kg/Lt
Sólidos	56 - 60	% Peso

RECOMENDACIONES

Antes de utilizar mezcle perfectamente el producto por el alto contenido de resina y solventes. Recomendamos no se deje el envase abierto, de lo contrario podría atrapar humedad del medio ambiente, modificando sus propiedades. El rendimiento del material dependerá de la forma de aplicación, espesor aplicado y preparación de la superficie. No se recomienda aplicar plasters sobre plásticos, ni metales desnudos, porque puede presentar problemas de adherencia. Se recomienda recubrir el plaste con cualquier primer IPESA, pero no debe recubrirse directamente con acabados, como esmalte, laca, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Asegúrese que la capa de Primer este bien limpia antes de aplicar el Plaste para eliminar polvo, grasa, aceites, silicones, etc., que pudieran provocar fallas de adherencia u otro tipo de imperfecciones. Si es necesario lije la superficie, se recomienda utilizar una lija de agua #320 para que posteriormente se proceda a la aplicación del Plaste (2204, 2207, 2211 o 2280). No se recomienda aplicar Plaste sobre plásticos, ni metales desnudos, pues puede haber problemas de adherencia.

1) APLICACIÓN, 2) LIJADO Y 3) REPINTADO

Antes de utilizar, mezcle perfectamente el producto.
Este Producto no necesita diluirse.

- 1) Utilizando cuña de hule ó metálica aplique inicialmente franjas intercaladas para posterior anclaje de las capas de plaste. Aplique capas delgadas en forma transversal, ejerza una presión uniforme al aplicar. De tiempo de oreo de 2 a 3 minutos entre capa y capa.
- 2) Deje secar el Plaste al menos 30 minutos antes de lijarlo. Puede lijarlo en seco o con agua, si lija con agua deje secar al menos una hora al sol o lugar ventilado antes de aplicar el acabado final.
- 3) Deje secar de 30 a 40 minutos antes de aplicar Primer.



PLASTE AUTOMOTIVO

LINEA

2204 Verde Nilo
2207 Gris
2211 Blanco
2280 Azul

PRESENTACIONES

1 Lt.
4 Lt. (Galón)
19 Lt. (Cubeta)

INDICACIONES DE SEGURIDAD DURANTE LA APLICACION

- Aplíquese en lugares ventilados.
- Se recomienda el uso de goggles, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.
- Evite el contacto directo con la piel.
- No ingiera alimentos durante su uso.
- En caso de ingestión no provoque el vómito, acuda al médico de inmediato
- En caso de contacto con los ojos, lave la cara con agua abundante y acuda al médico.
- No mezclar con otros productos.
- Consulte las hojas de datos de seguridad del producto para información específica.

ALMACENAMIENTO DEL PRODUCTO

Estiba no mayor a 4 cubetas y/o 6 camas de cajas que contengan botes de 1 o 4 Lt., sobre tarimas bajo techo en un lugar seco y a temperatura no mayor a 50°C.

ACLARACIÓN

Las instrucciones de la presente ficha están basadas en nuestra amplia experiencia, pero debido a que los métodos y las condiciones específicas en las que se aplicara este producto están fuera de nuestro control, es recomendable que el usuario realice pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda dirijase a su distribuidor autorizado IPESA®

Nota 1: Para la actualización del presente documento dirijase a su distribuidor autorizado IPESA®

Nota 2: Se sugiere para un mejor desempeño del producto se utilice dentro de los dos primeros años después de fabricado.

CONTROL DE CAMBIOS

No. De Revisión	Fecha	Motivo
00	Agosto 2009	Oficialización del Sistema de Gestión de la Calidad
01	Junio 2010	Actualización de Formato
02	Julio 2019	Actualización de Formato