
















 CRYLBARPRIMER 2218	 PRIMER DE PIROXILINA gris 2222 blanco 2220 chocolate 2282	 ECONOPRIMER UNIVERSAL gris 2240	 PRIMER UNIV. negro 2223 rojo 2224 verde 2225 blanco 2281	 PRIMER DE RELLENO 1k gris 2221	 PRIMER DE RELLENO (812) 2k gris 2219	 KIT PRIMER EPOXICO gris 2235
Características	Es un primer diseñado para prevenir y evitar la corrosión, presentando una excelente adherencia sobre metales ferrosos y no ferrosos, se recomienda como primer de base o anclaje	Diseñado para el repintado total o parcial, recomendado para trabajos rápidos y en especial resanes pequeños, no se recomienda utilizar directo sobre lamina desnuda.	Fabricado con resinas alquídicas y nitrocelulosas, diseñado para el repintado parcial o total, presentando un secado rápido y buen rendimiento.	Es un producto de muy buena calidad diseñado para resanes y pinturas generales, presenta buena resistencia al impacto, así como adherencia sobre diversos sustratos como, lámina negra, galvanizada y fibra de vidrio.	Elaborado con resinas acrílicas, tiene excelentes propiedades de relleno, fácil lijado, rapidez en el secado y adherencia sobre lamina negra, fibra de vidrio, aluminio y galvanizado, recomendado para resanes y Pin. Generales.	Es un primer de 2 componentes, de máxima calidad con resinas acrílicas y poliuretano, recomendado para resanes y pinturas generales con un excelente lijado y poder de relleno a demás de presentar un buen agarre con los sustratos	Es un sistema de dos componentes, con excelentes propiedades como: resistencia a la corrosión, adherencia a metales, poder de relleno, fácil lijado, recomendado para tanques, maquinas industriales, refinarias y uso automotriz.
Relación de Mezcla 	1 : 1 Activador 2214 **Es necesario su activador**	1 : 1 Thinner Acrílico Ipesa 2205	1 : 1 o 1.5 Thinner Acrílico Ipesa 2205	1 : 1 o 1.5 Thinner Acrílico Ipesa 2205	1 : 1 Reductor primer de relleno 2229	8 : 1 : 2 Endurecedor automotriz 2160 Reductor primer de relleno 2229	4 : 1 Endurecedor 2236
Aplicación 	1 a 2 manos  boquilla 1.3 a 1.5 25 a 35 libras	2 a 3 manos  boquilla 1.3 a 1.5 25 a 35 libras	2 a 3 manos  boquilla 1.3 a 1.5 25 a 35 libras	2 a 3 manos  boquilla 1.3 a 1.5 25 a 35 libras	2 a 3 manos  boquilla 1.7 a 2.0 25 a 35 libras	2 a 3 manos  boquilla 1.7 a 2.0 25 a 35 libras	1 a 2 manos  boquilla 1.7 a 2.0 25 a 35 libras
Tiempo de Secado 	secado al tacto 5 minutos oreo entre manos 10 minutos	secado al tacto 5 a 7 minutos oreo entre manos 5 a 10 minutos	secado al tacto 5 minutos oreo entre manos 5 a 10 minutos	secado al tacto 5 minutos oreo entre manos 5 a 10 minutos	secado al tacto 5 a 8 minutos oreo entre manos 5 a 10 minutos	secado al tacto 10 a 15 minutos oreo entre manos 10 a 15 minutos	secado al tacto 10 a 15 minutos oreo entre manos 15 minutos
Tiempo para Lijado 	se recomienda lijar suavemente de 30 min. a 1 hora	Tiempo de lijado 30 a 60 minutos	Tiempo de lijado 30 a 40 minutos	Tiempo de lijado 30 a 40 minutos	Tiempo de lijado 30 a 40 minutos	Tiempo de lijado 2 horas	Tiempo de lijado 2 horas